

Leistritz

LEISTRITZ EXTRUSIONSTECHNIK GMBH

refreshing
extrusion
technology

AUTOMATION



Ein wirtschaftliches und optimal aufeinander abgestimmtes Zusammenspiel von Materialzuführung, Extruder und Nachfolgeaggregaten - das ist es, was unsere Steuerungen ausmacht. Mit den Daten, die an der Bedieneinheit, dem HMI (Human Machine Interface), zusammenlaufen und eingegeben werden, kann der gesamte Extrusionsprozess überwacht, geregelt, dokumentiert und analysiert werden.



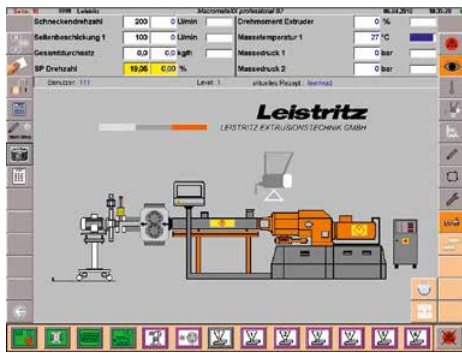
Bedienung / Anzeige	Konventionelle Steuerungen	MacromateXX basic S7	MacromateXX professional S7
Bildschirmgröße	-	10,4"	15"
Touchscreen	-	✓	✓
Tastatur/Maus	-	-/-	extern
Wählbare Großanzeige	-	4	max. 15
Wählbare Groß bargrafenanzeige	-	4	keine
Temperaturregler als Einzelregler	✓	-	-
Zugangsberechtigung	-	3 Passwortebenen	3 Passwortebenen
Mehrere Sprachen verfügbar*	-	CN, DE, GB, FR, IT, PL, PT, RU, ES, CZ, HU	CN, DE, GB, FR, IT, NL, PL, RU, SE, ES, CZ, TR, HU
Graphische Sprachen darstellbar	-	✓	✓
Daten			
Trenddarstellung	-	25	max. 72
Prozessdatendokumentation (ISO 9000)	-	USB-Stick	USB-Stick
Rezepturverwaltung	-	interne CF-Karte	interne CF-Karte
Dezentrale Automatisierung	-	✓	✓
Prozessfunktionen			
Anzahl Temperaturregelzonen	variabel	19	8 - max. 32
Anzahl Antriebe	variabel	4	max. 8
Wochenschaltuhr	-	-	✓
Integrierte Heiz- u. Leckstromüberwachung	-	-	✓
Anfahrautomatik	-	-	✓

* Kürzel nach ISO-Länderkennungen

Je nach Maschinen- und Kundenanforderung bieten wir verschiedene auf Siemens-Hardware basierende Steuerungssysteme an, die individuell von uns programmiert werden - von der konventionellen (Basic control) bis hin zu den rechnergestützten Varianten (MacromateXX basic S7 und MacromateXX professional S7).

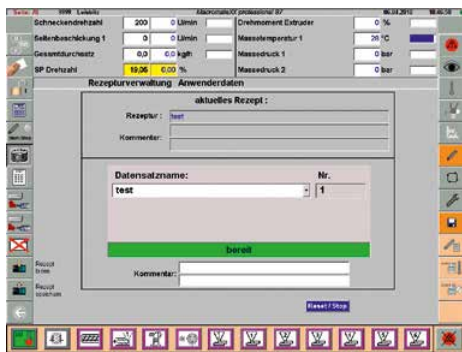


Bedienung / Anzeige	Konventionelle Steuerungen	MacromateXX basic S7	MacromateXX professional S7
Integration von Anlagenkomponenten			
Gravimetrische Dosierung	-	-	8 - 16 (abhäng. v. Lieferanten)
Volumetrische Dosierung	-	2	2
Schmelzepumpe	-	-	✓
Granulierung	-		
- Strang		✓	✓
- Luft		✓	✓
- Wasserring		-	✓
- Unterwasser		-	✓
Schmelzefilter	-	-	✓
Seitenbeschickung	-	2	2
Seitenentgasung	-	✓	✓
Vakuumpumpe	-	✓	✓
Materialfördersysteme / Siliersysteme	-	-	✓ (opt.)
Wartungs- u. Archivierungsfunktion			
Betriebssystem	-	Windows CE	Windows XP embedded
Fernwartung	-	projektbezogen	über Internet („Teamviewer“)
Ethernetzugang	-	✓	✓
USB-Ports	-	2	5
Leitrechner	-	projektbezogen	projektbezogen
Aktualisierungsmedium	-	USB-Stick	CF-Karte
Datenspeicherung ohne Festplatte	-	SD	CF-Karte
Hardware			
Schutzart	IP52	IP65	IP65



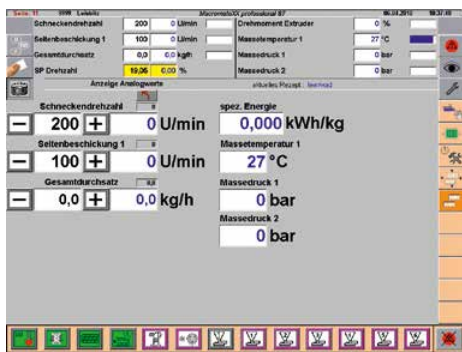
Aufstartseite

Diese Seite zeigt alle Anlagenkomponenten sowie die Betriebszustände. Sie wird nach jedem Neustart des Systems angezeigt. Von hier aus kann dann über den Seitenwahlbereich des Anlagenbildes zu anderen Bildschirmseiten verzweigt werden.



Rezepturverwaltung

Alle Maschineneinstellwerte wie z. B. Temperatursollwerte werden hier zusammengefasst und können auf USB-Stick unter einem wählbaren Dateinamen gespeichert werden. Zu einem späteren Zeitpunkt kann die Anlage gespeicherte Werte lesen und auf eine bereits zuvor gefahrene Rezeptur einstellen.

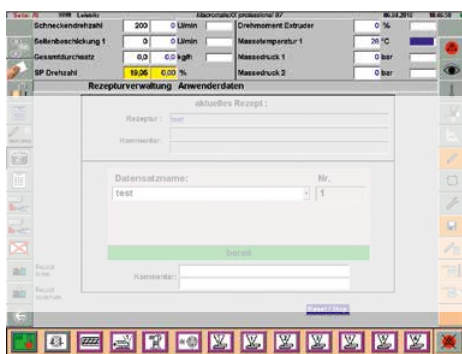


Großanzeige

Eine bequeme und leicht lesbare Visualisierung von Maschinen-Istwerten ermöglicht die Großanzeige auf dieser Seite. Bis zu 15 Messwerte können in den jeweiligen Anzeigefeldern dargestellt bzw. angewählt werden.

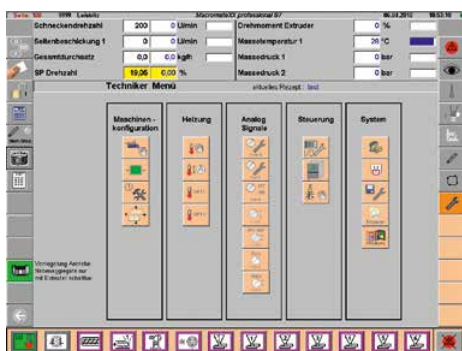
Permanentbereich

Der Permanentbereich ist auf allen Seiten gleich und frei einstellbar. Hier können bis zu acht Werte angezeigt werden, die immer sichtbar sind. Die Auswahl und Anzeige der Werte und Graphen können auch durch den Bediener erfolgen.



Touchfelder

In diesem Bereich sind drei unterschiedliche Tastengruppen untergebracht: Funktionen, Ein-/Ausschalten, Seitenwahl. Hier kann der Benutzer z.B. Sprachumschaltungen, An- und Abmeldungen (mit Anzeige der Passwordebene) vornehmen oder Aggregate ein- und ausschalten.



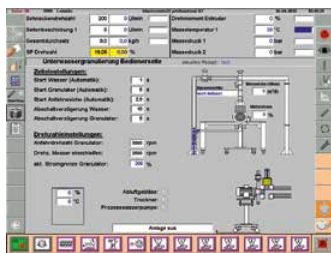
Techniker-Menü

Auf dieser Seite kann das Bedienpersonal die Auswahl der wichtigsten Voreinstellungen für die Anlage vornehmen. Neue Aggregate können problemlos hinzugefügt bzw. alte herausgenommen werden. Der Bediener projiziert seine Anlage selbst. Es bedarf keiner weiteren Programmierarbeit.

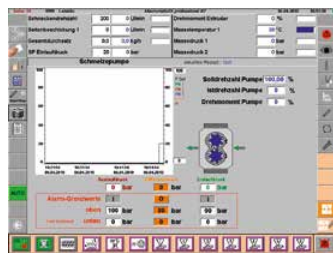
Anlagenspezifische Konfiguration

Die Bildschirmseiten des Bedienterminals sind anlagenspezifisch konfiguriert. Folglich werden nur die Anlagenteile angezeigt, die im Aufbau enthalten sind. Besonders bei der Direktextrusion von Folien oder Platten spielt die exakte Regelung der Schmelzpumpe eine sehr große Rolle. Leistritz hat zu diesem Zweck einen eigenen Regel-Algorithmus entwickelt, mit dem dieses Verfahren realisierbar ist.

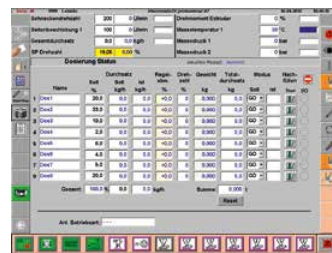
Unterwassergranulierung



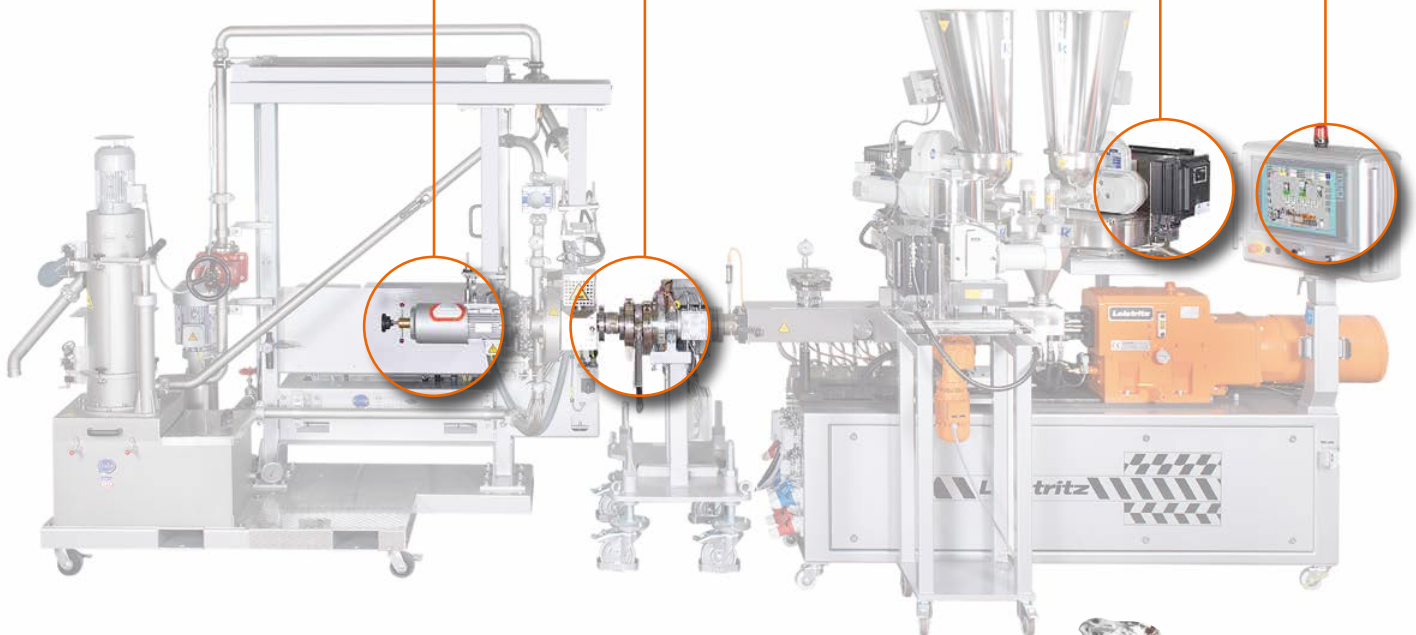
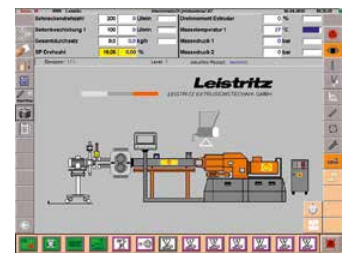
Schmelzpumpe



Dosierungssteuerung



MacromateXX professional S7



Serviceleistungen in der Automatisierungstechnik

- Elektroplanung der kompletten Extrusionslinie
- Einsatz gängiger Elektrobaugruppen auf Kundenwunsch
- Integration anderer Anlagenkomponenten upstream oder downstream
- optimale Steuerung und Überwachung aller Extruderkomponenten
- Einsatz von Siemens-Hardware garantiert ein riesiges Support-Netzwerk
- Ersatzteilservice weltweit
- Fernwartung über „Teamviewer“



- das ideale Tool zur Maschinen- und Prozessdatenauswertung

Der Leistriz Chart Pilot ist eine von Leistriz entwickelte Software, die es ermöglicht, Prozessdaten von der MacromateXX professional S7-Steuerung auf einem Office-PC-System anzuzeigen. Die Software importiert und archiviert die Messdaten und unterstützt den User bei der Graphen-Erstellung zur Prozessdatenauswertung.

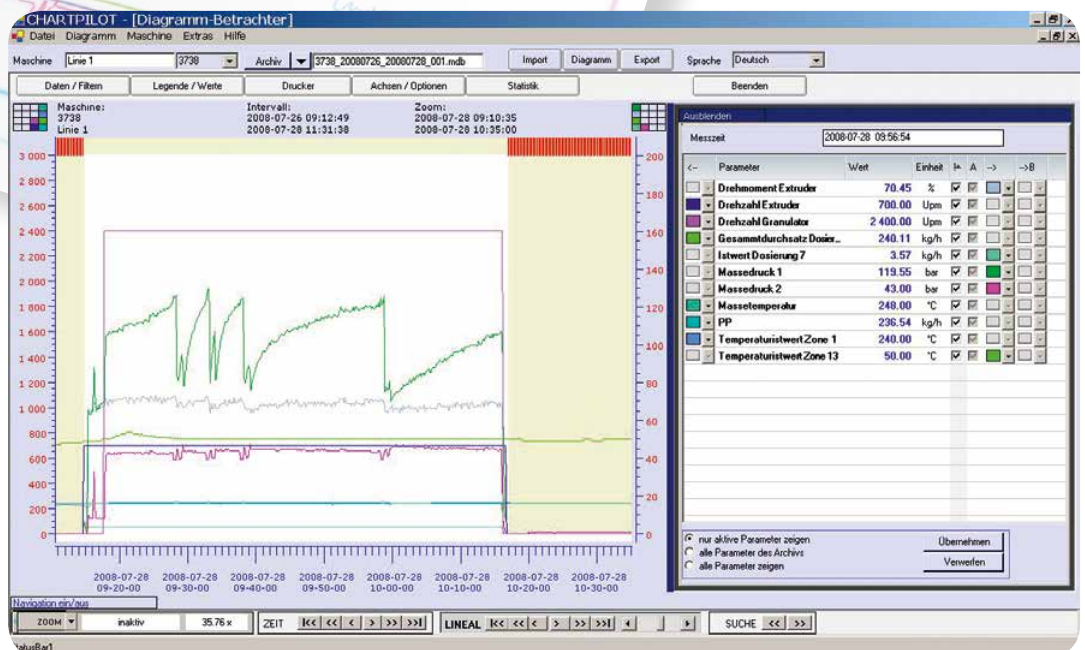
Was kann der Leistriz Chart Pilot?

- Messdaten aus Maschinen importieren und archivieren
- Messdaten grafisch in Diagrammform darstellen und ausdrucken
- Messdaten nach selbst definierten Bedingungen aussuchen
- Messdaten z.B. nach Excel exportieren
- Anzeigen von Störmeldungen
- netzwerkfähig (mehrere Rechner können auf dieselbe Datenbank zugreifen)



Hardware-Voraussetzungen:

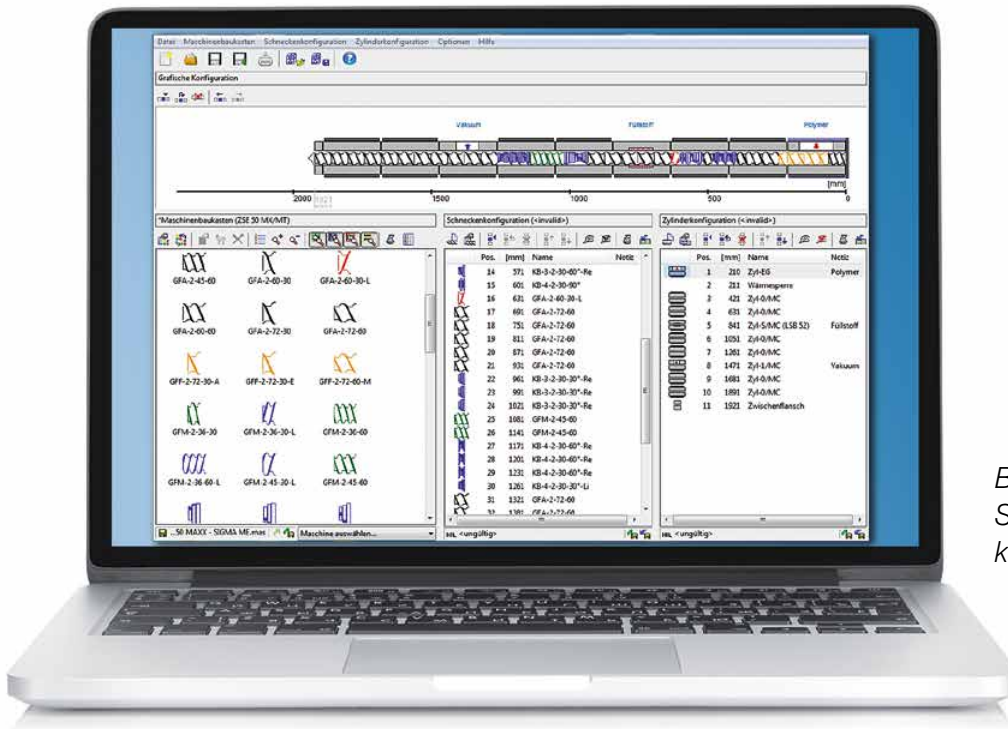
- PC Pentium III-Prozessor oder schneller
- Windows XP, Windows Vista, Windows 7
- Minimaler Arbeitsspeicher: 256 MB
- Minimal benötigter Speicherplatz: 50 MB
- Minimale Auslösung: 1024 x 768



Auswertungsansicht im Chart Pilot

- per Baukastensystem Schnecken und Zylinder des Leistritz-Extruders selbst konfigurieren

Mit Hilfe dieser Software konfiguriert der Anwender sein eigenes Verfahrensteil Stück für Stück selbst. Die zur Zeichnungserstellung notwendigen Geometriedaten der Schnecken- und Zylinderelemente sind im Programm hinterlegt und können per drag & drop zu einer individuell ausgelegten Geometrie zusammengestellt werden. Mit dem Leistritz Schneckenzeichnungsprogramm ist es möglich, Schneckenkonfigurationen mit dem Druckmodul auszugeben. Weitere Möglichkeiten wie die Angabe des Werkstoffs oder das Einfügen von Kommentaren runden die Software ab.



Beispiel einer Schneckenkonfiguration

Systemvoraussetzungen:

- USB-Schnittstelle für Dongle*
- Intel® Pentium® 4- oder AMD Athlon® 64-Prozessor
- Microsoft Windows 7 mit Service Pack 1, Windows 8 und Windows 8.1
- mind. 1 GB RAM
- 120 MB freier Speicherplatz auf der Festplatte für Softwareinstallation erforderlich
- Bildschirm mit einer Auflösung von mind. 1.280 x 800 mit 16-Bit-Farbtiefe
- DVD-ROM-Laufwerk

* Die Lizenzen sind auf einen User limitiert. Nach Registrierung bei Leistritz erhält der User einen Dongle und die Software.

Profitieren Sie von folgenden Vorteilen:

- einfache und intuitive Handhabung
- visuelle Darstellung der Schnecken geometrie
- Drucken der Geometrie möglich
- vordefinierter, unveränderlicher Schneckenbausatz
- Ausgabe einer Stückliste möglich

Leistritz

LEISTRITZ GROUP

**LEISTRITZ
TURBOMASCHINEN TECHNIK GMBH**

Schaufeln für Turbinen und Verdichter

**LEISTRITZ
PUMPEN GMBH**

Schraubenspindelpumpen und Systeme

**LEISTRITZ
EXTRUSIONSTECHNIK GMBH**

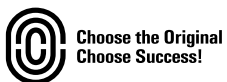
Extruder und Extrusionsanlagen

**LEISTRITZ
PRODUKTIONSTECHNIK GMBH**

Werkzeugmaschinen, Werkzeuge,
Rohrtechnik, Blechumformung

Partner für
moderne Technik

www.leistritz.com



LEISTRITZ EXTRUSIONSTECHNIK GMBH
Markgrafenstr. 29-39 · D-90459 Nürnberg

Telefon +49 (0) 911 / 43 06 - 240
Telefax +49 (0) 911 / 43 06 - 400
eMail extruder@leistritz.de

LEISTRITZ France Extrusion

Telefon +33 (474) 250 893
Telefax +33 (474) 250 864
eMail extruderfr@leistritz.com

LEISTRITZ Machinery (Taicang) Co., Ltd.
Niederlassung Shanghai

Telefon +86 21 6352 3268
Telefax +86 21 6352 3138
eMail sales@leistritz-china.cn

LEISTRITZ Italia Estrusione

Telefon +39 0331 500 956
Telefax +39 0331 482 586
eMail info@leistritz-italia.com

**Leistritz Advanced
Technologies Corp. · BU Extrusion**

Telefon +1 908 685 2333
Telefax +1 908 685 0247
eMail sales@alec-usa.com

LEISTRITZ SEA Pte Ltd.
Büro Singapur

Telefon +65 6569 3395
Telefax +65 6569 3396
eMail extruderasia@leistritz.com

refreshing extrusion technology